

PRZENOŚNIK WSTĘGOWY SAMONOŚNY

PWS100


WERSJA JĘZYKOWA:




 PL

wydanie: V luty 2017

Dane identyfikacyjne urządzenia

typ / type	PWS100	rok / year	2018
nr seryjny	4363118	masa / weight	250 kg
moc / power	1,5 kW	obroty / rpm	351 obr/min

 UWAGA	<p>Niniejsza instrukcja użytkowania i obsługi stanowi integralną część maszyny. Ważnym jest, by instrukcja znajdowała się zawsze w posiadaniu użytkownika urządzenia. Należy zapewnić dostęp do instrukcji operatorom maszyny oraz osobom współpracującym przy jej eksploatacji, regulacji, naprawach i remontach.</p>
--	---

 UWAGA		<p>Przed uruchomieniem maszyny przeczytać instrukcję obsługi i przestrzegać zawartych w niej zaleceń i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa oraz prawidłowego użytkowania maszyny.</p>
---	---	---

INSTRUKCJA OBSŁUGI (DTR)

ZESTAWIENIE CZĘŚCI EKSPLOATACYJNYCH

SPIS TREŚCI

1. Wstęp	str. 2
2. Wykaz symboli ostrzegawczych i znaków informacyjnych	str. 2
3. Bezpieczeństwo użytkowania	str. 4
4. Charakterystyka ogólna	str. 5
5. Przeznaczenie	str. 5
6. Budowa	str. 6
7. Przygotowanie przenośnika do pracy i eksploatacja przenośnika	str. 8
8. Charakterystyka techniczna	str. 10
9. Niedomagania eksploatacyjne	str. 10
10. Konserwacja i przechowywanie	str. 11
11. Transport	str. 11
12. Wyposażenie	str. 11
13. Demontaż i kasacja	str. 12
14. Ryzyko szczątkowe	str. 12
15. Zestawienie części eksploatacyjnych	str. 13

1 WSTĘP

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie urządzenia.

Z niniejszą instrukcją obsługi powinien bezwzględnie zapoznać się użytkownik obsługujący urządzenie oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji. Dane identyfikujące urządzenie znajdują się na tabliczce znamionowej zamontowanej na urządzeniu.

Przed uruchomieniem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi, budową i zasadą działania urządzenia. Zastosowanie się do wytycznych zawartych w niniejszej instrukcji obsługi zapewni bezawaryjną pracę i efektywne użytkowanie urządzenia

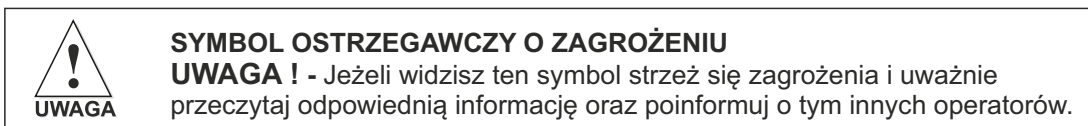
W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją urządzenia należy zwracać się do sprzedawcy urządzenia lub bezpośrednio do producenta, którym jest:

KOMA S.C.
49-305 BRZEG
UL. STAROBRZESKA 24
E-Mail: biuro@koma-brzeg.pl

Urządzenie może obsługiwać osoba pełnoletnia. Zabrania się obsługiwać osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, a w szczególności dzieciom, nieupoważnionym i postronnym. Przy obsłudze urządzenia znajdującego się w pomieszczeniach wilgotnych należy używać hermetycznych przewodów, wtyczek i gniazd umożliwiających stosowanie zerowania lub uziemienia.

2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH I ZNAKÓW INFORMACYJNYCH

2.1 Symbole i oznaczenia odnoszące się do treści niniejszej instrukcji



WAŻNE ! - Istotne informacje dotyczące eksploatacji maszyny/urządzenia.



INFORMACJA - Informacje pomocne przy eksploatacji maszyny/urządzenia.



WAŻNE!

Odsprzedając urządzenie, instrukcję obsługi przekazać nabywcy.

2.2 Symbole i oznaczenia odnoszące się do treści niniejszej instrukcji

Każda urządzenie posiada tabliczkę znamionową umieszczoną na urządzeniu, na której podane są następujące informacje:

- dane producenta,
- symbol urządzenia, na który należy się powoływać w przypadku zamawiania części zamiennych lub w celu zasięgnięcia informacji,
- rok produkcji,
- numer fabryczny,
- masa własna,

zależnie od wersji i modelu:

- moc
- ilość obrotów na minutę
- wysokość podnoszenia

Tabliczka znamionowa

P Instalacje Przemysłowe		49-305 Brzeg ul. Starobrzezka 24 tel. +48 77 411 54 19		CE
TYP TYPE	ROK YEAR	
Nr	MASA WEIGHT kg	
WYDAJNOŚĆ CAP. m ³ /h	OBROTY RPM 1/min	
WYS. PODN. HEAD m	www.koma-brzeg.pl		

Znaki informacyjne i ostrzegawcze umieszczone na urządzeniu



UWAGA !
Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu



Zachować szczególną ostrożność podczas obsługi urządzenia



UWAGA ! NIEBEZPIECZEŃSTWO
Niebezpieczeństwo porażeniem prądem elektrycznym.

Nie naprawiać, nie regulować, nie smarować elementów będących w ruchu



STRZAŁKA KIERUNKOWA
Znak informujący o prawidłowym kierunku ruchu i/lub obrotów

ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJĄ
Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania oraz w trakcie czynności obsługowych



WAŻNE !

Użytkownik urządzenia zobowiązany jest dbać w całym okresie jego użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na urządzeniu

W przypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe. Należą do nabycia u producenta wyrobu.

Producent nie odpowiada za żadne zdarzenia wynikłe z powodu braku napisów i symboli ostrzegawczych.

3. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA



WAŻNE!

Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi zapewni właściwą obsługę i eksploatację urządzenia.

1. Przed każdym uruchomieniem należy urządzenie sprawdzić wraz z ciągnikiem pod względem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji.
2. Urządzenie może obsługiwać osoba pełnoletnia, która zapoznała się z niniejszą instrukcją obsługi.
3. W czasie pracy urządzenia zabrania się zbliżania osób postronnych, a w szczególności dzieci.
4. Zabronione jest używanie urządzenia, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia.
5. Przy załączaniu i odłączaniu urządzenia należy zachować szczególną ostrożność.
6. Przed przystąpieniem do pracy urządzenie należy stabilnie ustawić na podłożu i zabezpieczyć przed przemieszczeniem.
7. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy do urządzenia nie dostały się obce przedmioty.
8. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność połączeń śrubowych oraz złącz typu TRI-CLAMP.
9. Przewody elektryczne, które przejawiają oznaki uszkodzenia, należy zapobiegawczo wymienić.
10. Prace naprawcze urządzeń elektrycznych mogą być prowadzone tylko przez przeszkolone osoby.
11. Zabrania się pozostawiania urządzenia w czasie pracy bez obsługi.
12. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne należy bezwzględnie wykonywać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku.
13. Przy pracy urządzenia z substancjami pylistymi lub szkodliwymi należy stosować środki ochrony.
14. Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy osobistej (maska, rękawice, okulary ochronne itp.).
15. Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.
16. Przy wymianie części zamiennych używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
17. Części zapasowe muszą odpowiadać ustalonym przez producenta technicznym wymaganiom.



UWAGA!

1. **Niestosowanie się do wyżej wymienionych uwag grozi wypadkiem i kalectwem.**
2. **Zabrania się obsługiwać urządzenie osobom nieupoważnionym i postronnym, w stanie chorobowym, w stanie nietrzeźwym lub pod wpływem środków odurzających, a w szczególności dzieciom**

4. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA URZĄDZENIA

Producent dostarcza przenośnik o długości zamówionej przez Klienta. Jako długość przenośnika należy rozumieć przybliżoną odległość na jaką transportowany jest materiał z miejsca jego pobrania do miejsca składowania (odpowiada to odległości pomiędzy koszem zasypowym a wysypem przenośnika). Przenośnik napędzany jest silnikiem elektrycznym z przekładnią redukcyjną

Sterowanie pracą przenośnika może odbywać się, w zależności od wykonania, na dwa sposoby:

1. Z wyłącznika umieszczonego przy silniku napędowym (o ile zastosowano)
2. Z wyłącznika umieszczonego przy koszu zasypowym. (o ile zastosowano)

Praca przenośnikiem polega na tym, że transportowany materiał wsypuje się do kosza zasypowego skąd jest on transportowany wstęgą spiralną w kierunku zespołu napędowo-zrzutowego.

5. PRZEZNACZENIE

Przenośnik PWS przeznaczony jest do przeładunku materiałów sypkich takich jak: nawozy granulowane, ziarno zbóż itp.



WAŻNE!

W przypadku dużej agresywności transportowanego medium oraz (silne właściwości żrące związków niektórych chemicznych) do ich przeładunku należy stosować jedynie przenośniki wykonane ze stali nierdzewnej. Zastosowanie do tych celów przenośników ocynkowanych w krótkim czasie wywoła korozję elementów tych maszyn. Producent zastrzega sobie prawo do odstąpienia od warunków gwarancji na uszkodzenia powstałe wskutek takiej eksploatacji.

Sposób montażu przenośnika na przyczepie opisuje rozdział 9 niniejszej instrukcji obsługi.

Przenośnik charakteryzuje się:

- zapewnieniem szczelności transportu,
- wyeliminowaniem strat materiału,
- bezpieczeństwem pracy w wyniku braku odsłoniętych ruchomych części, - małymi gabarytami i małą masą własną,
- małym zapotrzebowaniem powierzchni roboczej,
- możliwością stworzenia całkowitej mechanizacji transportu,
- niskim kosztem eksploatacji w stosunku do innych urządzeń transportowych.



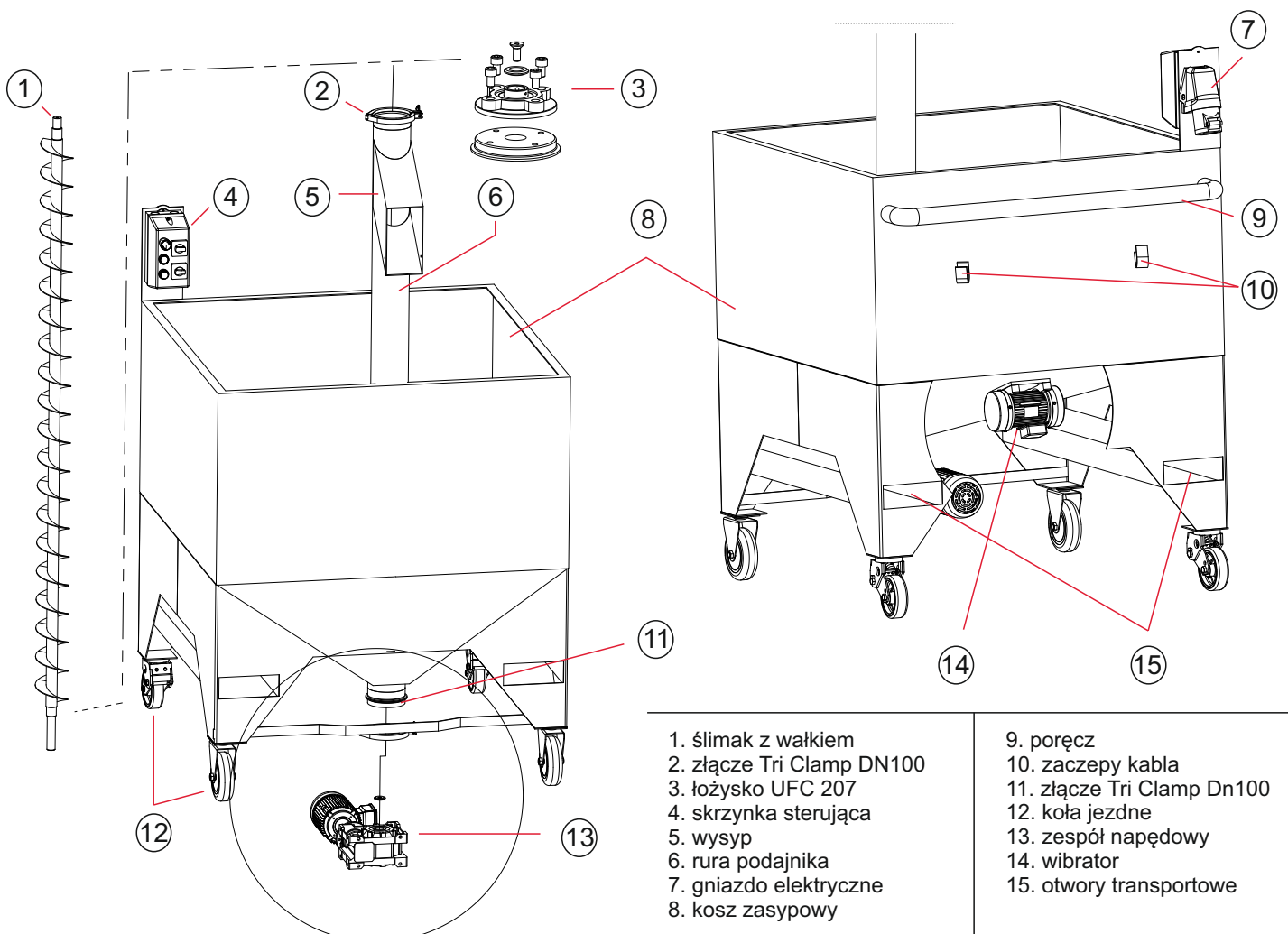
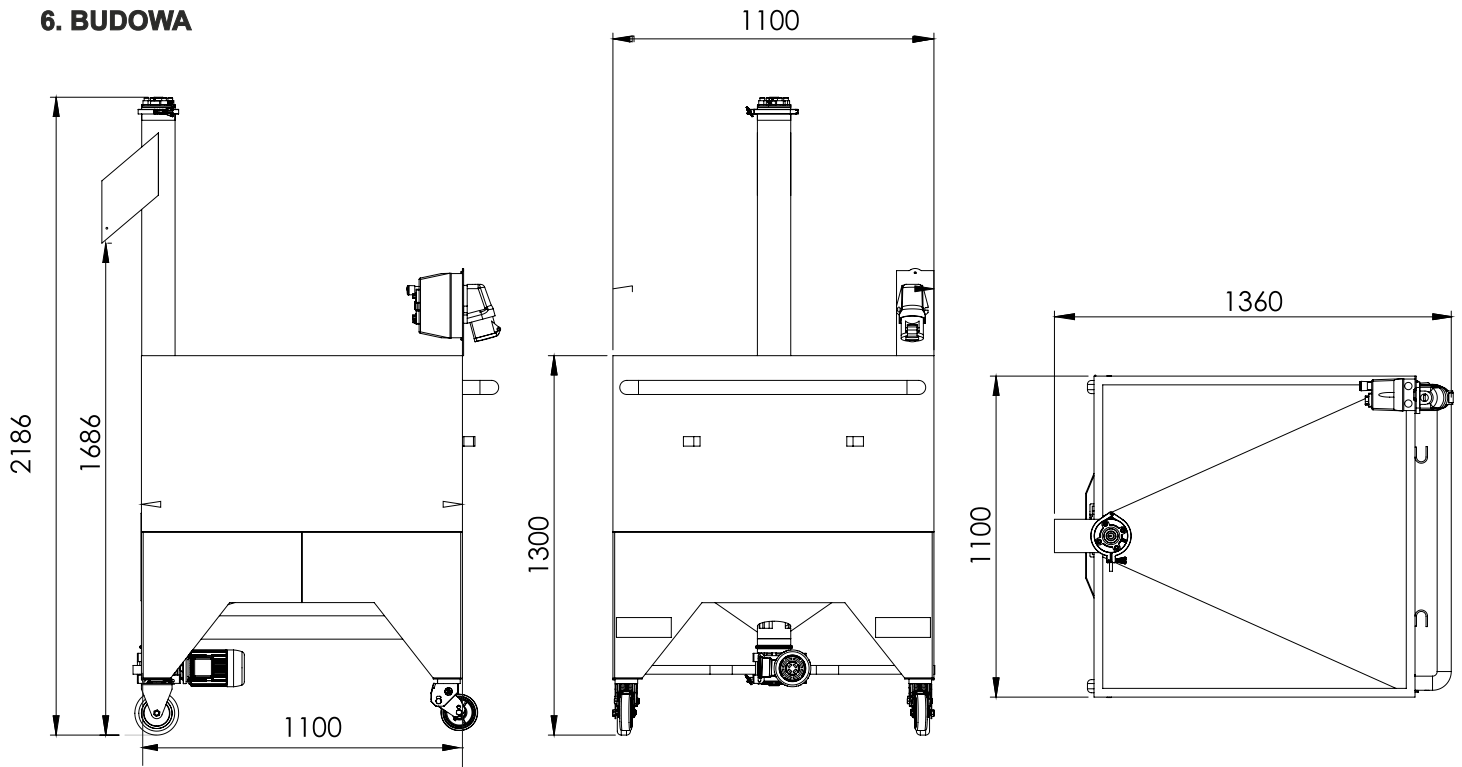
UWAGA!



WAŻNE!

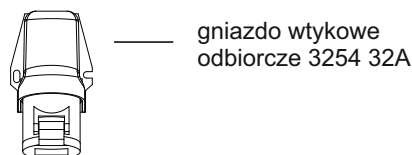
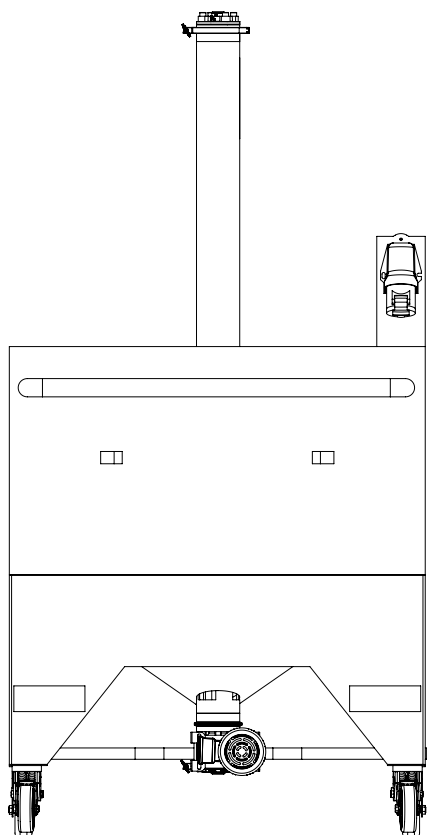
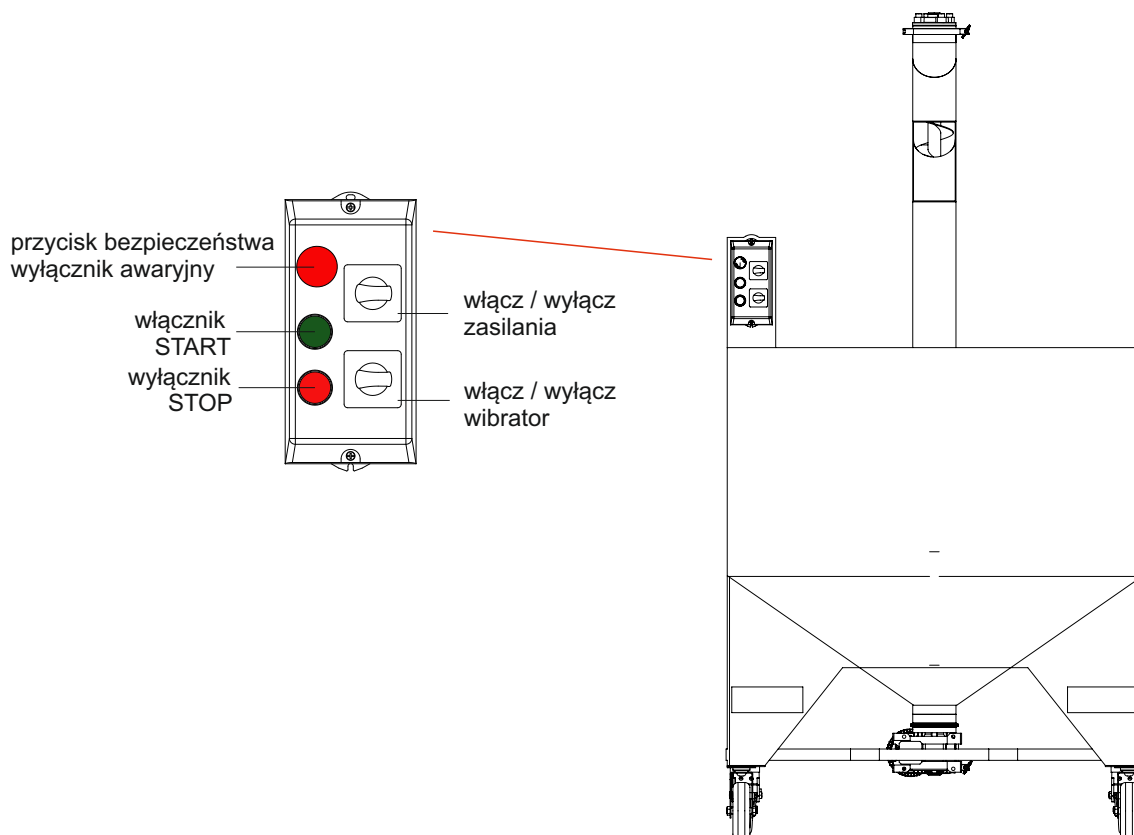
Użytkownik traci gwarancję na urządzenie w przypadku: uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej eksploatacji urządzenia, użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem, wprowadzania przez użytkownika zmian w konstrukcji urządzenia bez zgody producenta oraz zastosowania części zamiennych innych niż fabryczne.

6. BUDOWA



- 1. ślimak z wałkiem
- 2. złącze Tri Clamp DN100
- 3. łożysko UFC 207
- 4. skrzynka sterująca
- 5. wysyp
- 6. rura podajnika
- 7. gniazdo elektryczne
- 8. kosz zasypowy

- 9. poręcz
- 10. zaczepy kabla
- 11. złącze Tri Clamp Dn100
- 12. koła jezdne
- 13. zespół napędowy
- 14. wibrator
- 15. otwory transportowe



WAŻNE!

Wibrator można włączyć jedynie po uruchomieniu urządzenia /przycisk START/. Po wyłączeniu urządzenia /przycisk STOP/ wibrator zostanie automatycznie wyłączony. Zasady pracy wibratora opisane są w instrukcji wibratora, będąca integralną częścią niniejszego dokumentu.

7. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

Urządzenie transportowane jest w całości.



WAŻNE !

Przenośnik w wykonaniu standardowym nie posiada dodatkowych elementów mocujących i uchwytów montażowych i transportowych. Należy zachować szczególną ostrożność przy transporcie urządzenia. Na życzenie użytkownika dodatkowe elementy montażowe i/lub transportowe są instalowane (na stałe lub rozłącznie) w urządzeniu lub dostarczane jako oddzielne elementy do samodzielnego montażu.

Przed przystąpieniem do uruchomienia należy:

- sprawdzić wszystkie połączenia gwintowe,
- sprawdzić wszystkie połączenia spawane,
- sprawdzić połączenia typu Try Clamp,
- sprawdzić czy w urządzeniu nie znajdują się niepożądane ciała obce,
- sprawdzić sprawność kół jezdnych
- podłączyć stosowny kabel zasilający do napędu urządzenia z zachowaniem wskazanego kierunku obrotu,



w przypadku zauważenia luzów połączeń gwintowych/Try Clamp usunąć usterkę dokręcając śruby/Try Clamp. w przypadku zauważenia uszkodzenia połączeń spawanych należy niezwłocznie powiadomić producenta urządzenia.



WAŻNE !

Bezwzględnie zabrania się uruchamiania uszkodzonego urządzenia. W przypadku uruchomienia uszkodzonego urządzenia, producent/gwarant urządzenia nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe straty i dalsze uszkodzenia urządzenia/urządzeń. W przypadku stwierdzenia użytkownika uszkodzonego urządzenia, automatycznie wygasają wszelkie zobowiązania gwarancyjne producenta urządzenia.

- uruchomić urządzenie
- sprawdzić sprawność przycisku włącz/wyłącz.

Jeżeli podczas uruchomienia urządzenia nie występują żadne usterki, urządzenie pracuje normalnie, można przystąpić do jego eksploatacji.

Podczas eksploatacji urządzenia należy bezwzględnie przestrzegać zasad bezpieczeństwa i higieny pracy. W razie zauważenia jakiegokolwiek usterki, przenośnik należy natychmiast wyłączyć i usunąć usterkę w zakresie własnym, a jeśli usunięcie usterki wykracza poza zakres obowiązków użytkownika, powiadomić gwaranta.

Podczas eksploatacji urządzenia, należy zwrócić szczególną uwagę na obciążenie urządzenia. Nie należy nigdy przekraczać wyznaczonych parametrów. W przypadku przeciążenia urządzenia, należy je bezzwłocznie wyłączyć. Opróżnić kosz/pojemnik. Jeżeli urządzenie jest przegrzane, odczekać do jego ochłonięcia. Sprawdzić, czy nie doszło do jego uszkodzenia. Następnie włączyć urządzenie i stopniowo dosypywać transportowane medium, aż do pełnego, dopuszczalnego obciążenia.



UWAGA

Urządzenie należy bezwzględnie podpiąć do instalacji elektrycznej chroniącej urządzenie przed uszkodzeniem. W przypadku uszkodzenia urządzenia z powodu braku odpowiednich zabezpieczeń, użytkownik traci prawo do jakichkolwiek roszczeń gwarancyjnych. Podłączenia urządzenia do instalacji elektrycznej może dokonać jedynie osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia i umiejętności.

8. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

PARAMETRY		
wydajność	m ³ /h	do 2
długość podajnika	mb	2
moc napędu	kW	1,5
obroty	obr/min	351
pojemność kosza	m ³	0,9
maksymalny wznios		90°
zewnętrzna średnica rury	mm	75
poziom hałasu *	dB[A]	83

* pomiar poziomego hałasu wykonano na wysokości operatora stojącego przy elementach sterowniczych

9. NIEDOMAGANIA EKSPLOATACYJNE

Typowe niedomagania eksploatacyjne i sposób ich usuwania.



WAŻNE!

Przed przystąpieniem do czynności obsługowo naprawczych zawsze należy odłączyć urządzenie od zasilania elektrycznego.

usterka	→ możliwy powód usterki →	sposób postępowania
nie można uruchomić	<ul style="list-style-type: none"> - brak zasilania sieciowego - uszkodzenie kabla zasilającego - uszkodzenie przełącznika z/w - uszkodzenie napędu 	<ul style="list-style-type: none"> - sprawdzić podłączenie urządzenia do źródła prądu - sprawdzić zabezpieczenia instalacji elektrycznej - sprawdzić instalację elektryczną urządzenia - sprawdzić zespół napędowy
po uruchomieniu napędu ślimak nie obraca się	<ul style="list-style-type: none"> - uszkodzenie połączenia napęd - przekładnia - uszkodzenie przekładni - ciało obce blokujące ślimak 	<ul style="list-style-type: none"> - jeżeli możliwe - naprawić połączenie napęd/ przekładnia, w przypadku braku możliwości naprawy wymienić zespół napędowy - jeżeli możliwe - naprawić przekładnię, w przypadku braku możliwości naprawy wymienić przekładnię - opróżnić kosz i rurę podajnika, usunąć ciało obce
ślimak obraca się z widocznym oporem	<ul style="list-style-type: none"> - ciało obce w rurze podajnika - przeciążenie podajnika - klinowanie ślimaka przez przenoszone medium /np. zbrylenie medium/ - uszkodzenie systemu przenoszenia 	<ul style="list-style-type: none"> - opróżnić kosz i rurę podajnika, usunąć ciało obce - opróżnić kosz i rurę podajnika, odczekać do schłodzenia zespołu napędowego, wyłączyć urządzenie, stopniowo wsypywać medium do kosza do momentu uzyskania maksymalnego, dopuszczalnego obciążenia urządzenia - opróżnić kosz i rurę podajnika, odczekać do schłodzenia zespołu napędowego, wyłączyć urządzenie, stopniowo wsypywać niezbrylone medium do kosza do momentu uzyskania maksymalnego, dopuszczalnego obciążenia urządzenia - jeżeli to możliwe - naprawić system przenoszenia, w przypadku braku możliwości naprawy wymienić system przenoszenia
ślimak obraca się lecz medium nie zostaje przenoszone	<ul style="list-style-type: none"> - złe obroty ślimaka - zatkany wsyp rury podajnika 	<ul style="list-style-type: none"> - zmienić podłączenie napędu - udroźnić wsyp rury podajnika



WAŻNE!

wszelkie przeglądy i naprawy może przeprowadzać jedynie osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia i umiejętności.

10. KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

Sprawne i długotrwałe działanie przenośnika zależy głównie od umiejętności obsługującego, odpowiedniego smarowania, niezwłocznego usuwania nawet najmniejszych usterek oraz od właściwej konserwacji. Dlatego każdorazowo po zakończonej pracy przenośnik należy oczyścić z resztek materiału i kurzu. W czasie przeglądów okresowych przenośnika należy:

- sprawdzić i w miarę potrzeby dokręcić poluzowane nakrętki i śruby, a uszkodzone wymienić na nowe; czynności te są nieodzowne gdyż, ze względu na drgania przenośnika podczas pracy, zapobiegają awariom,
- kontrolować poziom oleju w przekładni napędowej co 200 godzin pracy przenośnika w przypadku wycieków wymienić uszczelniacz przekładni
- sprawdzić stan spirali/ślimaka poprzez oględziny; w przypadku widocznych oznak uszkodzenia niezwłocznie wymienić na nową
- na okres zimowy lub pomiędzy dłuższymi przerwami w eksploatacji przenośnik dokładnie oczyścić, nasmarować i umieścić pod zadaszeniem.

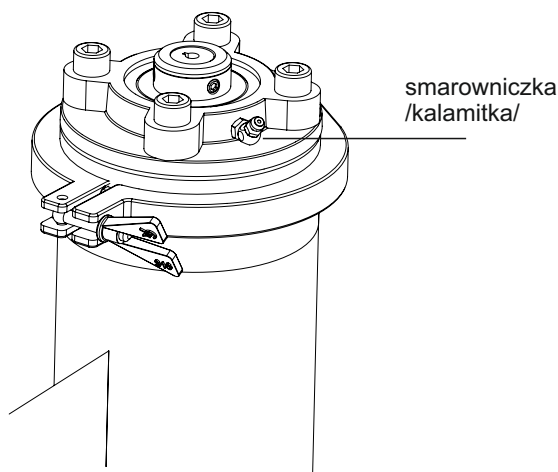


ZAPAMIĘTAJ!

SMAROWANIE - łożysko UFC 207

warunki częstotliwości dosmarowywania

użytkowanie w pomieszczeniach	- 2 razy rocznie
użytkowanie na zewnątrz	- 4 razy w roku
silna ekspozycja na warunki zewnętrzne	- 2 raz w miesiącu
duże zanieczyszczenie / silne mycie	- 1 raz w tygodniu



POZIOM OLEJU - przekładnia ślimakowa¹

Wariatory przekładni przeznaczone są do pracy w temp. otoczenia do 40°C, w sytuacjach szczególnych do 45°C. Jeżeli wariator napędzany jest silnikiem o prędkości obrotowej 1400 obr/min w pierwszych godzinach jego pracy jego temperatura podnosi się o ok. 40-50°C ponad temperaturę otoczenia, a następnie po około 60-80 godz pracy stabilizuje się na poziomie ok. 20°C powyżej temperatury otoczenia. Te procesy temperatury wariatora nie mają negatywnego wpływu na jego pracę i żywotność.

Wariatory są dostarczane z właściwym poziomem oleju napełnionym fabrycznie. Pierwszej zmiany oleju należy dokonać po ok. 2000 godz. pracy. Każda następna, wymiana oleju winna następować po ok. 5000 godz pracy. Poziom oleju w wariatorze powinien być utrzymywany na poziomie poniżej połowy okienka kontrolnego. Należy często sprawdzać poziom oleju i jest niedopuszczalne stosowanie regulatora bez oleju lub z jego niskim poziomem. W skrzynce z pokrętkiem regulacyjnym znajduje się śruba/zawór odpowietrzający, który na czas transportu jest zakręcony by uniknąć wycieku oleju. Po zamocowaniu wariatora w pozycji pracy należy ten zawór poluzować by umożliwić odpowietrzenie. Nie należy uruchamiać wariatora przed poluzowaniem zaworu odpowietrzającego. W wariatorach stosowany jest podany w tabeli poniżej. Proszę sprawdzić poziom oleju przed jego uruchomieniem

Ilość oleju w przekładni PMRV063 - 0,3L.

Tabela stosowanych olei smarujących

	TEMPERATURA	ISO	SHELL	AGIP	ESSO	MOBIL	CASTROL	BP	GMERI	
PMRV025~09 PC063~090	-25°C~50°C	VG320	Tivela OILS320	Telium VSF320	s220	Glygoyle 30	Alpasyn Pg320	Engergo SG-XP32		Synthetic oil
PMRV 110~130	-5°C~40°C	VG460	Omala OIL460	Blasia 460	Spartan Ep460	Mobilgear 634	Alpha MAX 460	Energol GR-XP460	CKE460	Mineral oil
	-15°C~25°C	VG220	Omala OIL220	Blasia 220	Spartan Ep220	Mobilgear 630	Alpha MAX 220	Energol GR-XP220		

11. TRANSPORT

Podajnik może być transportowany bez demontażu, jednak należy pamiętać o poprawnym zabezpieczeniu urządzenia przed przesunięciem przy pomocy klocków drewnianych i pasów transportowych.



UWAGA!



ZAPAMIĘTAJ!

Do załadunku na środek transportu należy użyć dodatkowych urządzeń do tego przeznaczonych tj. dźwignika lub wózka podnośnikowego o udźwigu minimum 250 kg. Stosując zawiesia elastyczne.

12. WYPOSAŻENIE

Producent sprzedaje przenośnik w stanie zmontowanym, zabezpieczony do transportu na palecie bezzwrotnej, w następującym zestawieniu:

- przenośnik PWS o wysokości 1m do 3m wykonany ze stali czarnej lub ze stali nierdzewnej; przenośnik wyposażony jest w:
 - kompletny układ napędowy w wykonaniu:
 - sterowanie pracą przenośnika przy silniku napędowym
 - sterowanie pracą przenośnika z kosza zasypowego
 - sterowanie automatyczne wg. zamówienia klienta
 - bez sterowania i kabla zasilającego (montaż sterowania we własnym zakresie)
 - instrukcję obsługi
 - kartę gwarancyjną

Wyposażenie niestandardowe:

- na zamówienie producent dostarcza przenośnik wykonany na podstawie ustaleń z klientem i skonfigurowany do jego indywidualnych potrzeb.

13. DEMONTAŻ I KASACJA

W czasie demontażu i kasacji należy dokonać segregacji części, biorąc pod uwagę materiał, z którego zostały wykonane. Części metalowe, nie nadające się do dalszego wykorzystania dostarczyć do punktu skupu złomu zaś gumowe i z tworzyw sztucznych umieścić na składowisku odpadów lub dostarczyć do punktu zajmującego się utylizacją.



UWAGA!



WAŻNE!

Zgromadzone po demontażu części odpowiedni zabezpieczyć, tak aby zapobiec wypadkom.

14. RYZYKO SZCZĄTKOWE

Mimo, że producent bierze odpowiedzialność za konstrukcję i oznakowanie przenośnika o napędzie elektrycznym **PWS** w celu eliminacji zagrożeń podczas pracy, jak również podczas ich obsługi i konserwacji, to jednak pewne elementy ryzyka są nie do uniknięcia.

Ryzyko szcążtkowe wynika z błędnego lub niewłaściwego zachowania się obsługującego urządzenia. Największe niebezpieczeństwo występuje przy wykonywaniu następujących zabronionych czynności:

- używanie urządzenia do innych celów niż opisane w instrukcji,
- obsługi urządzenia przez osoby niepełnoletnie jak również nie zapoznane z instrukcją,
- obsługi urządzenia przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających,
- pozostawiania urządzenia w czasie pracy bez obsługi,
- pracy urządzeniem bez odpowiednich zabezpieczeń,
- wykonywania czynności związanych z obsługą i regulacją urządzenia przy włączonym napędzie.

Przy przedstawianiu ryzyka szcążtkowego przenośnik **PWS** traktuje się jako urządzenia, które do momentu uruchomienia produkcji zaprojektowano i wykonano według obecnego stanu techniki.

Ocena ryzyka szcążtkowego

Przy przestrzeganiu takich zaleceń jak:

- uważne czytanie instrukcji obsługi,
 - zakaz wkładania rąk i nóg w niebezpieczne i zabronione miejsca,
 - regulacji pracy urządzenia tylko w przypadku wyłączonego napędu ,
 - konserwacji i naprawy urządzenia tylko przez odpowiednio przeszkolone osoby,
 - obsługiwanania urządzenia przez osoby, które zapoznały się z instrukcją obsługi,
 - zabezpieczenie urządzenia przed dostępem dzieci,
- może być wyeliminowane zagrożenie szcążtkowe przy użytkowaniu urządzenia bez zagrożenia dla ludzi i środowiska.



UWAGA!

Istnieje ryzyko szcążtkowe w przypadki niedostosowania się do wyszczególnionych zaleceń i wskazówek.

NOTATKI

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

