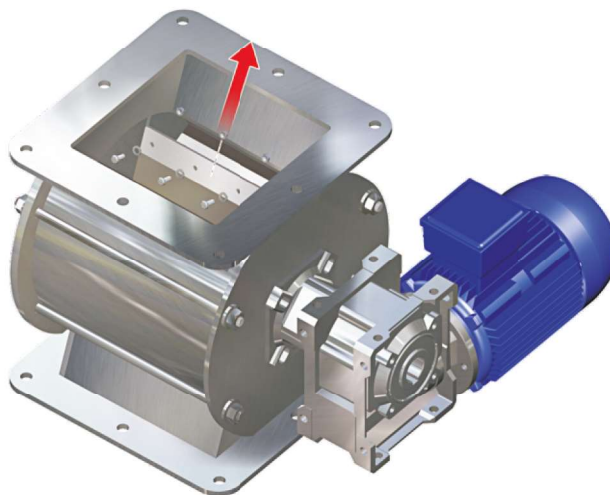


ŚLUZA KURZOWA SPK SPK01, SPK02


WAŻNE!

Poniżej zamieszczone dane (typ, oznaczenie, podtyp, ewentualne wykonanie indywidualne) są niezbędne do jednoznacznej identyfikacji urządzenia


WAŻNE!

Dane z tabliczki znamionowej są niezbędne do jednoznacznej identyfikacji urządzenia

		49-305 Brzeg ul. Starobrzaska 24 tel. +48 77 411 54 19	
TYP TYPE	SPK01	ROK YEAR	201
Nr Nr	-----	MASA WEIGHT	----- kg
WERSJA FABR.	-----	OBROTY RPM	----- 1/min
www.koma-brzeg.pl			

Typ: SPK

Obroty [1/min]: 38

Nr.: 4131218

Moc [kW]: 0.55

Wersja: 01-200

Napięcie [V]: 3x380

Rok prod.: 2018

Masa [kg]: 30

SPIS TREŚCI

1. Wstęp	str. 2
2. Wykaz symboli ostrzegawczych i znaków informacyjnych	str. 2
3. Bezpieczeństwo użytkownika	str. 4
4. Budowa ogólna	str. 5
5. Charakterystyka urządzenia	str. 6
6. Wybrane zagadnienia eksploatacyjne	str. 6
7. Rysunki - wykaz części zamiennych	str. 9

Karta gwarancyjna stanowi osobny załącznik

1 WSTĘP



WAŻNE!

Po otrzymaniu urządzenia sprawdź jego stan techniczny. Jeżeli w trakcie transportu powstały uszkodzenia, należy dokonać ich oceny, pod kątem ewentualnego dopuszczenia/niedopuszczenia urządzenia do pracy. W razie wątpliwości skontaktować się z dostawcą lub bezpośrednio z producentem.

Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny.

Z niniejszą instrukcją obsługi powinien bezwzględnie zapoznać się użytkownik obsługujący oraz osoba dokonująca napraw i konserwacji. Dane identyfikujące urządzenie znajdują się na tabliczce znamionowej. Przed uruchomieniem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi, budową i zasadą działania.

W przypadku jakichkolwiek trudności i problemów z eksploatacją prosimy zwracać się do sprzedawcy lub bezpośrednio do producenta, którym jest:

„KOMA” M. Kowalik, M. Bąk sp.j. e-mail: biuro@koma-brzeg.pl
49-305 Brzeg ul. Starobrzaska 24 www.koma-brzeg.pl
tel. +48 77 411 54 19

Urządzenie może obsługiwać osoba pełnoletnia. Zabrania się obsługi, napraw, przebywania w bezpośrednim potencjalnym polu oddziaływania urządzenia osobom nietrzeźwym, w stanie chorobowym, dzieciom, osobom nieupoważnionym i postronnym. Przy obsłudze urządzenia znajdującego się w pomieszczeniach wilgotnych należy używać hermetycznych przewodów, wtyczek i gniazd umożliwiających stosowanie zerowania lub uziemienia.

2. WYKAZ SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH I ZNAKÓW INFORMACYJNYCH

2.1 Symbole i oznaczenia odnoszące się do treści niniejszej instrukcji

	SYMBOL OSTRZEGAWCZY O ZAGROŻENIU UWAGA ! - Jeżeli widzisz ten symbol strzeż się zagrożenia i uważnie przeczytaj odpowiednią informację oraz poinformuj o tym innych operatorów.
--	--

	WAŻNE ! - Istotne informacje dotyczące eksploatacji maszyny/urządzenia.
	INFORMACJA - Informacje pomocne przy eksploatacji maszyny/urządzenia.



WAŻNE!

Odsprzedając maszynę, instrukcję obsługi przekazać nabywcy.

2.2 Symbole i oznaczenia odnoszące się do treści niniejszej instrukcji

Każda maszyna posiada tabliczkę znamionową, na której podane są następujące informacje:

- dane producenta,
- symbol urządzenia, na który należy się powoływać w przypadku zamawiania części zamiennych lub w celu zasięgnięcia informacji,
- rok produkcji,
- numer fabryczny,
- typ,
- masa własna,

W tabeli nr 1 zostały wyszczególnione znaki informacyjne i symbole ostrzegawcze wraz z opisem ich znaczenia. Wyszczególnione znaki umieszczone zostały na elementach urządzenia zgodnie z rys.1



UWAGA!



WAŻNE !

Użytkownik zobowiązany jest dbać w całym okresie użytkowania o czytelność napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na urządzeniu. W przypadku ich uszkodzenia lub zniszczenia należy wymienić je na nowe.

Nalepki są do nabycia u producenta wyrobu.



UWAGA !
Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu



UWAGA !
URZĄDZENIE ELEKTRYCZNE

UWAGA !
URZĄDZENIE ELEKTRYCZNE
- Obsługa wyłącznie przez osoby przeszkolone
- Zachować szczególną ostrożność podczas obsługi oraz napraw i remontów



UWAGA !
WIRUJĄCE ELEMENTY MASZyny

UWAGA !
WIRUJĄCE ELEMENTY MASZyny
NIEBEZPIECZEŃSTWO
PRZYTRZAŚNIĘCIA/ZGNIECENIA DŁONI
- Zachować szczególną ostrożność podczas obsługi oraz napraw i remontów



PRZESTRZEGAJ
ZALECEŃ ZAWARTYCH
W INSTRUKCJI
URZĄDZENIA
PRZED ROZPOCZĘCIEM
OBŚLUGI I EKSPLOATACJI
ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJĄ
PRZESTRZEGAJ ZALECEŃ
ZAWARTYCH W INSTRUKCJI
- Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania oraz w trakcie czynności obsługowych

KOMA		49-305 Brzeg ul. Starobrzaska 24 tel. +48 77 411 54 19	
TYP	SPK01	ROK	201
TYPE		YEAR	
Nr		MASA	
Nr		WEIGHT	kg
WERSJA		OBROTY	
FABR.		RPM	1/min
www.koma-brzeg.pl			

TABLICZKA ZNAMIONOWA
- Zawiera istotne dane dotyczące urządzenia (typ, rok produkcji...itp.)

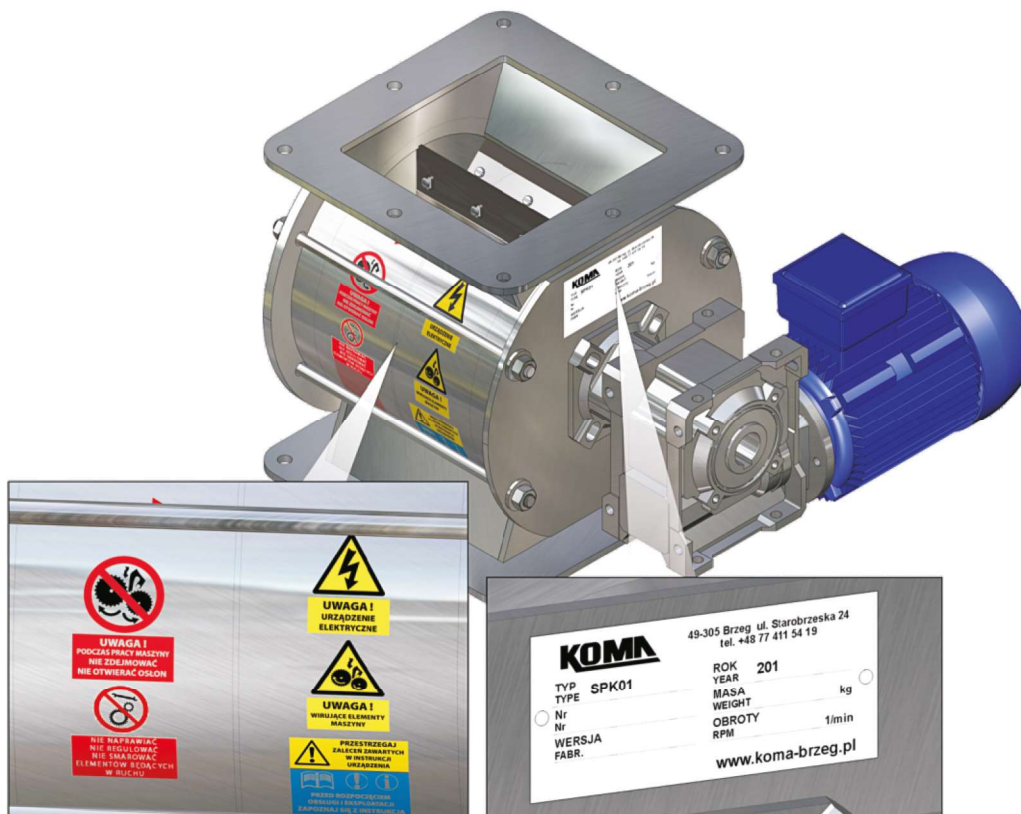


UWAGA !
PODZAS PRACY MASZyny
NIE ZDEJMOWAĆ
NIE OTWIERAĆ OSŁON



NIE NAPRAWIAĆ
NIE REGULOWAĆ
NIE SMAROWAĆ
ELEMENTÓW BĘDĄCYCH
W RUCHU

NIE OTWIERAĆ/NIE ZDEJMOWAĆ
OSŁON PODZAS PRACY MASZyny
NIE NAPRAWIAĆ, NIE REGULOWAĆ,
NIE SMAROWAĆ ELEMENTÓW
BĘDĄCYCH W RUCHU



Rys.1 Umiejscowienie znaków bezpieczeństwa i symboli ostrzegawczych

3. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA



WAŻNE!

Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją zapewni właściwą obsługę i eksploatację maszyny.

1. Przed każdym uruchomieniem należy śluzę kurzową sprawdzić wraz z urządzeniami współpracującymi pod względem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji.
2. Śluzę kurzową może obsługiwać osoba, która zapoznała się z niniejszą instrukcją obsługi.
3. W czasie pracy śluzy zabrania się zbliżania osób postronnych, a w szczególności dzieci, osób nietrzeźwych lub osób u których występuje stan chorobowy obniżający sprawność fizyczną lub/ipsychiczną .
4. Zabronione jest używanie maszyny, która wykazuje oznaki mechanicznego uszkodzenia.
5. Przed przystąpieniem do pracy (obsługi bieżącej, napraw, remontów, etc.) należy sprawdzić czy śluza jest stabilnie posadowiona / zamontowana.
6. Po dokonaniu naprawy/remontu, przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy do śluzy nie dostały się obce przedmioty.
7. Po przestojach urządzenia, przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić pewność połączeń śrubowych oraz łącz innego typu.
8. Przewody elektryczne, które przejawiają oznaki uszkodzenia, należy zapobiegawczo wymienić.
9. Prace naprawcze urządzeń elektrycznych mogą być prowadzone tylko przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia.
10. Zabrania się pozostawiania maszyny w czasie pracy bez należytego nadzoru/zabezpieczenia.
11. Podczas obsługi, napraw, remontów, jeśli występują substancje pyliste lub inne czynniki szkodliwe, należy stosować środki ochrony osobistej (np.: maska, rękawice, okulary ochronne itp.).
12. Prace naprawcze, konserwacyjne i czyszczące oraz usuwające usterki funkcyjne przeprowadzać przy wyłączonym napędzie i zatrzymanym silniku.
13. Nakrętki i śruby sprawdzać regularnie na ich stałym miejscu i dokręcać.
14. Przy wymianie części zamiennych używać odpowiednich narzędzi i rękawic.
15. Części zapasowe muszą odpowiadać ustalonym przez producenta wymaganiom. Zaleca się stosowania oryginalnych dostarczanych przez producenta lub przez niego zalecanych/aprobowanych części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych. Zastosowanie niezatwierdzonych przez producenta części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w okresie gwarancyjnym powoduje utratę gwarancji.



UWAGA!

1. **Niestosowanie się do wyżej wymienionych uwag grozi wypadkiem i kalectwem.**
2. **Zabrania się obsługiwać przenośnik osobom nieupoważnionym i postronnym, w stanie chorobowym, w stanie nietrzeźwym lub pod wpływem środków odurzających, a w szczególności dzieciom**



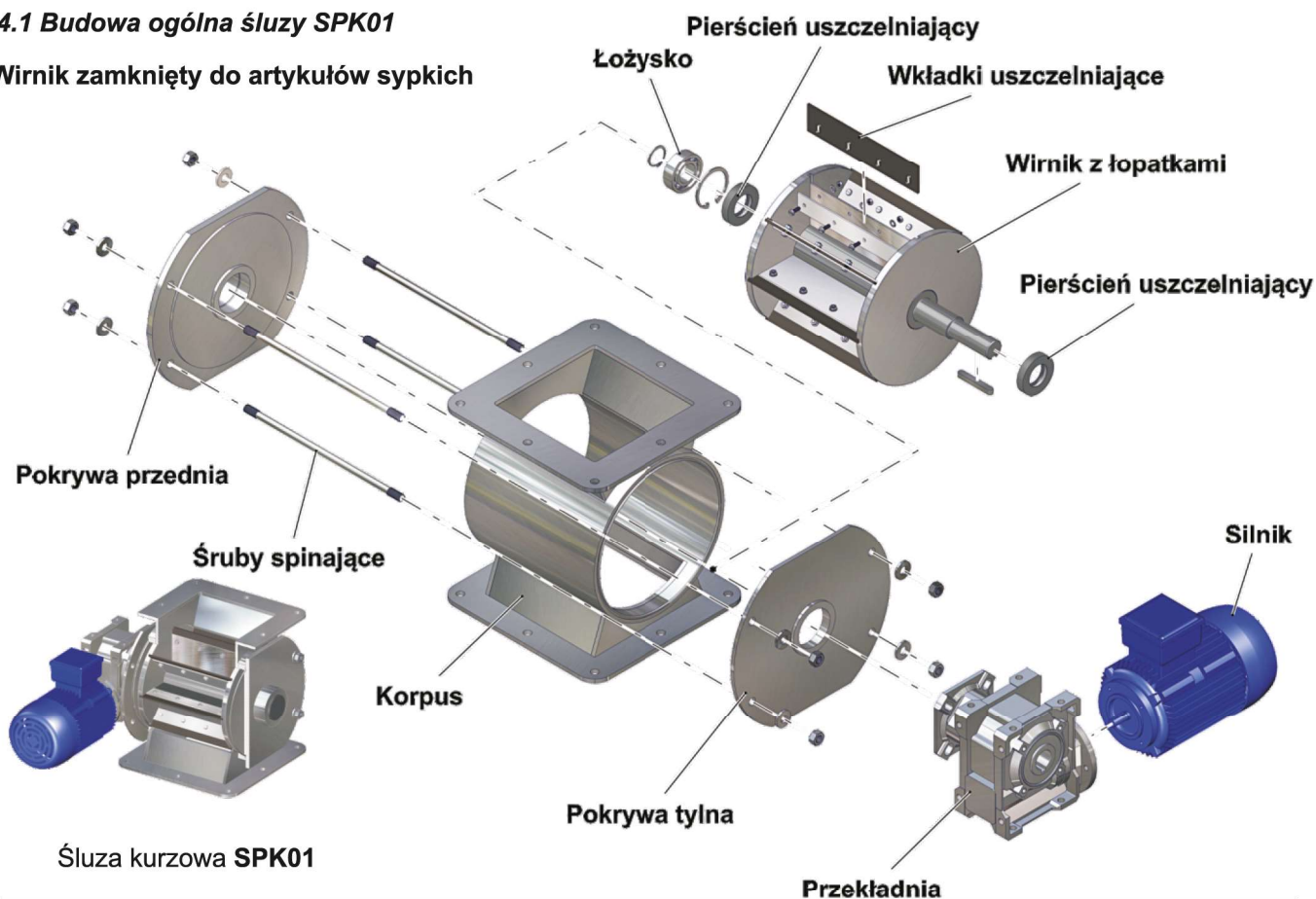
WAŻNE! ZAPAMIĘTAJ!

**Separator celkowy SPK należy używać zgodnie z przeznaczeniem. Niestosowanie się do wskazówek producenta może spowodować utratę gwarancji.
Zastosowanie niezatwierdzonych przez producenta części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w okresie gwarancyjnym powoduje utratę gwarancji.**

4. BUDOWA OGÓLNA

4.1 Budowa ogólna śluzy SPK01

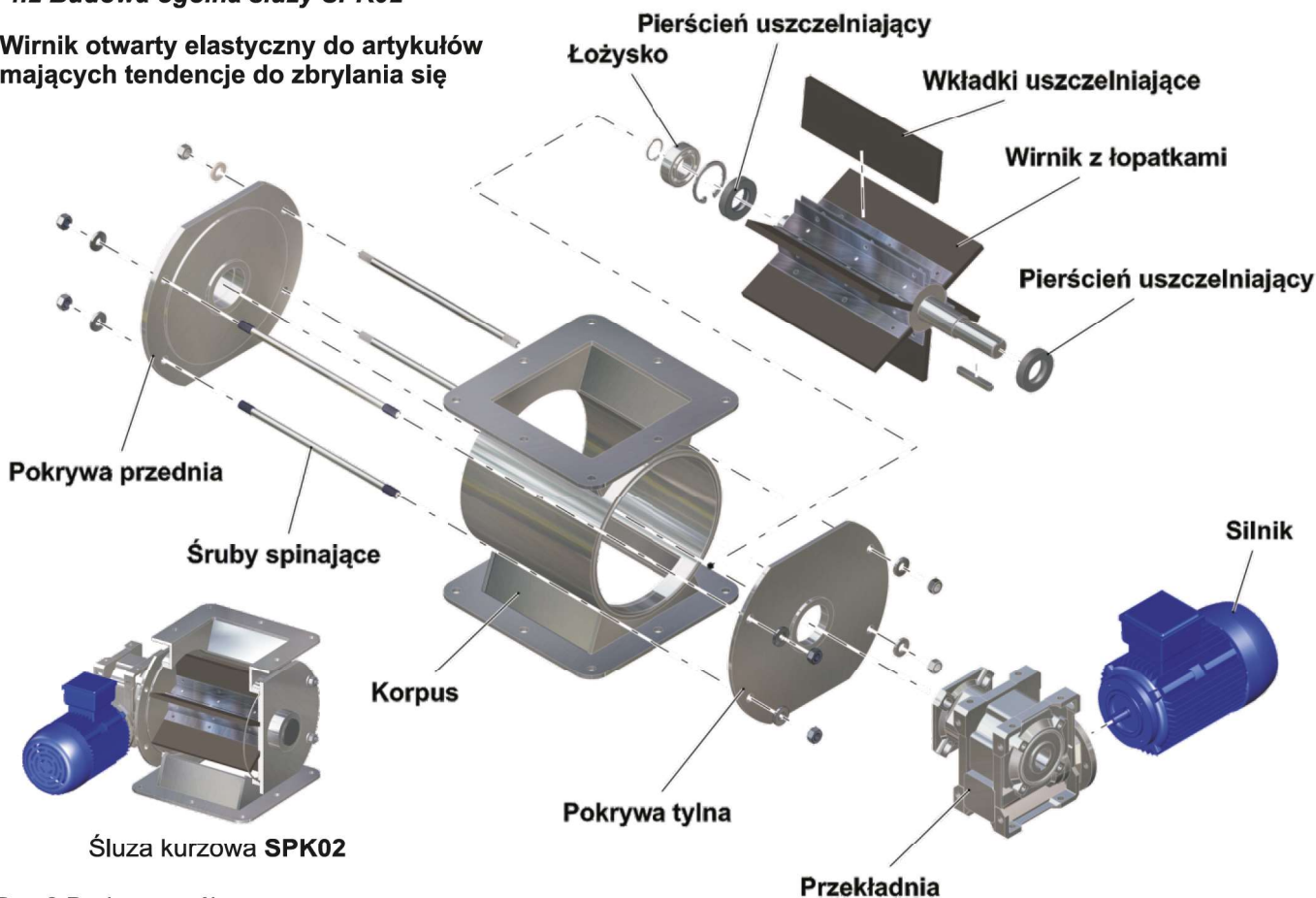
Wirnik zamknięty do artykułów sypkich



Śluza kurzowa **SPK01**

4.2 Budowa ogólna śluzy SPK02

Wirnik otwarty elastyczny do artykułów mających tendencje do zbrylania się



Śluza kurzowa **SPK02**

Rys.2 Budowa ogólna

5. CHARAKTERYSTYKA URZĄDZENIA

Producent dostarcza urządzenie jako zmontowane, gotowe do montażu na instalacji. Przez urządzenie kpl. rozumie się śluzę właściwą oraz element napędowy, którym jest reduktor oraz silnik elektryczny.

Separator celkowy SPK przeznaczony jest do:

- Separacji (oddzielania) pyłów, kurzu w instalacjach pneumatycznych (np. cyklonach),
- Dozowania materiałów sypkich np.: granulatów, proszków,
- Transportu materiałów sypkich.

Zależnie od docelowego przeznaczenia, oczekiwanej wydajności oraz parametrów medium, które przepływa przez separator, producent oferuje różne wersje urządzenia. Możliwe jest dobranie odpowiedniego wykonania materiałowego, wyposażenia urządzenia w łożyska czy uszczelnienia zalecane np. dla mediów agresywnych. Możliwe jest także dobranie odpowiedniego napędu zarówno w ramach oferty standardowej jak i wykonania specjalnego.



WAŻNE!

Wykonanie standardowe separatora nie jest przeznaczone do: mediów agresywnych czy też do pracy w środowisku agresywnym, silnie korozyjnym czy przy temperaturze powyżej 70° C.

Jeśli po zakupie urządzenia zmienione zostanie jego przeznaczenie bądź zmieni się otoczenie w którym ma pracować w wyniku czego przewidywana jest praca w warunkach korozyjnych, agresywnych, przy podwyższonej temperaturze czy innych warunkach odbiegających od normatywów, mogących negatywnie wpływać na pracę łożysk, uszczelnień, wkładek gumowych itp. należy koniecznie przed zamontowaniem separatora skonsultować się z producentem w celu zastosowania odpowiednich środków, np.: modernizacji urządzenia, wymiany urządzenia na podobne ale w wykonaniu specjalnym.

Zastosowanie urządzenia w wykonaniu standardowym do mediów czy też w otoczeniu odbiegającym od warunków określonych jako normalne, powoduje utratę gwarancji. W takim przypadku producent nie odpowiada za wcześniejsze zużycie się bądź awarię urządzenia. Jeśli w wyniku w/w działania wystąpią szkody, producent nie ponosi za nie odpowiedzialności.

6. WYBRANE ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

- Przykładowy montaż zilustrowany jest na rys. 4. Standardowo urządzenie posiada kołnierz przyłączeniowy o przekroju kwadratowym. Aby dokonać montażu na instalacji z rur okrągłych należy zastosować kołnierze redukcyjne.

- Urządzenie montowane jest na instalacjach do transportu pneumatycznego, czy też układach odpylających, w związku z tym podczas montażu powierzchnie złączne należy odpowiednio uszczelnić (uszczelką, taśmą uszczelniającą czy też silikonem lub pastą uszczelniającą). Należy okresowo kontrolować stan połączeń / uszczelnień.

- Urządzenie powinno być stabilnie zamontowane zgodnie ze sztuką inżynierską. Za montaż powinny być odpowiedzialne osoby posiadające wymagane kwalifikacje i uprawnienia.

- Przed ostatecznym zamontowaniem (zakryciem dostępu do wlotu i wylotu separatora) należy sprawdzić czy podczas prac instalacyjnych w korpusie urządzenia nie znajdują się niepożądane cząstki stałe (np. śruby, podkładki, narzędzia czy zanieczyszczenia).

- Podłączenia elektrycznego dokonuje osoba posiadająca wymagane uprawnienia.

- Podczas pierwszego uruchomienia należy uważnie obserwować urządzenie, zwracając uwagę na ewentualne drgania i hałasy. Jeśli występują drgania lub hałasy odbiegające od normalnych odgłosów pracy urządzenia, należy śluzę SPK natychmiast wyłączyć i dokładnie skontrolować jej stan techniczny.

- Podczas eksploatacji należy okresowo kontrolować stan urządzenia: Sprawdzać czy nie występują przebicia napięcia mogące w skrajnych przypadkach doprowadzić do porażenia elektrycznego, sprawdzać poziom i rodzaj hałasu, i drgań, kontrolować temperaturę korpusu i węzłów łożyskowych, sprawdzać stan szczelności, badać czy nie występują ewentualne wycieki. Jeśli zauważone zostaną niepokojące objawy należy natychmiast zatrzymać urządzenie, odłączyć od zasilania i dokonać jego dokładnego sprawdzenia przez ekipę serwisową.

- Należy okresowo kontrolować stan wkładek elastycznych łopat wirnika. Wkładki te ulegają okresowemu zużyciu. W przypadku stwierdzenia luzów (prześwitów) pomiędzy łopatom wirnika a ścianami korpusu należy dokonać regulacji lub wymiany wkładek elastycznych.

- Należy bezwzględnie przestrzegać terminów zawartych w planie przeglądów technicznych, remontów bieżących oraz remontów głównych.



UWAGA

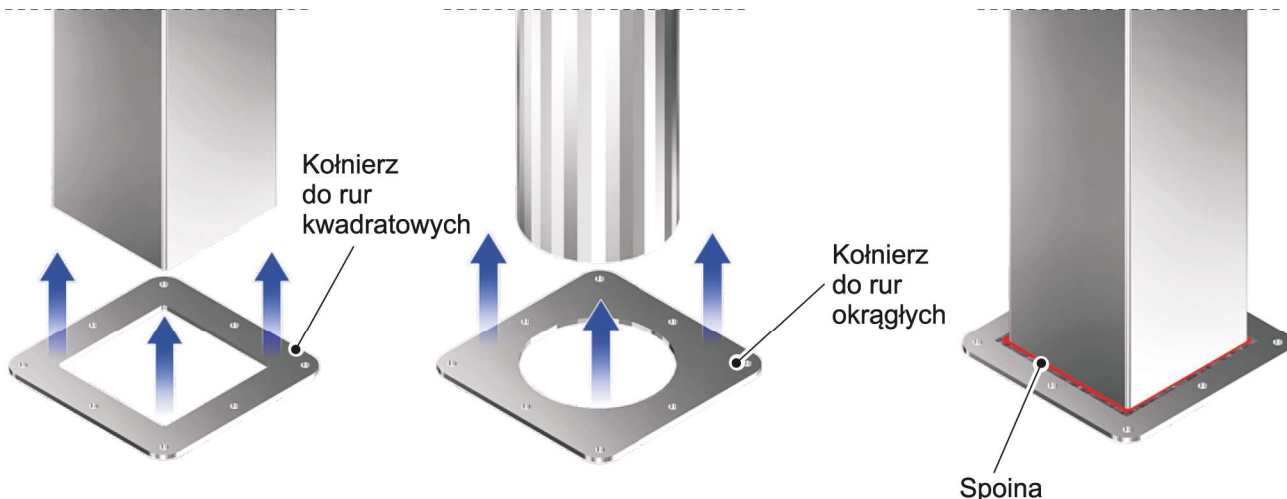


UWAGA!
WAŻNE!

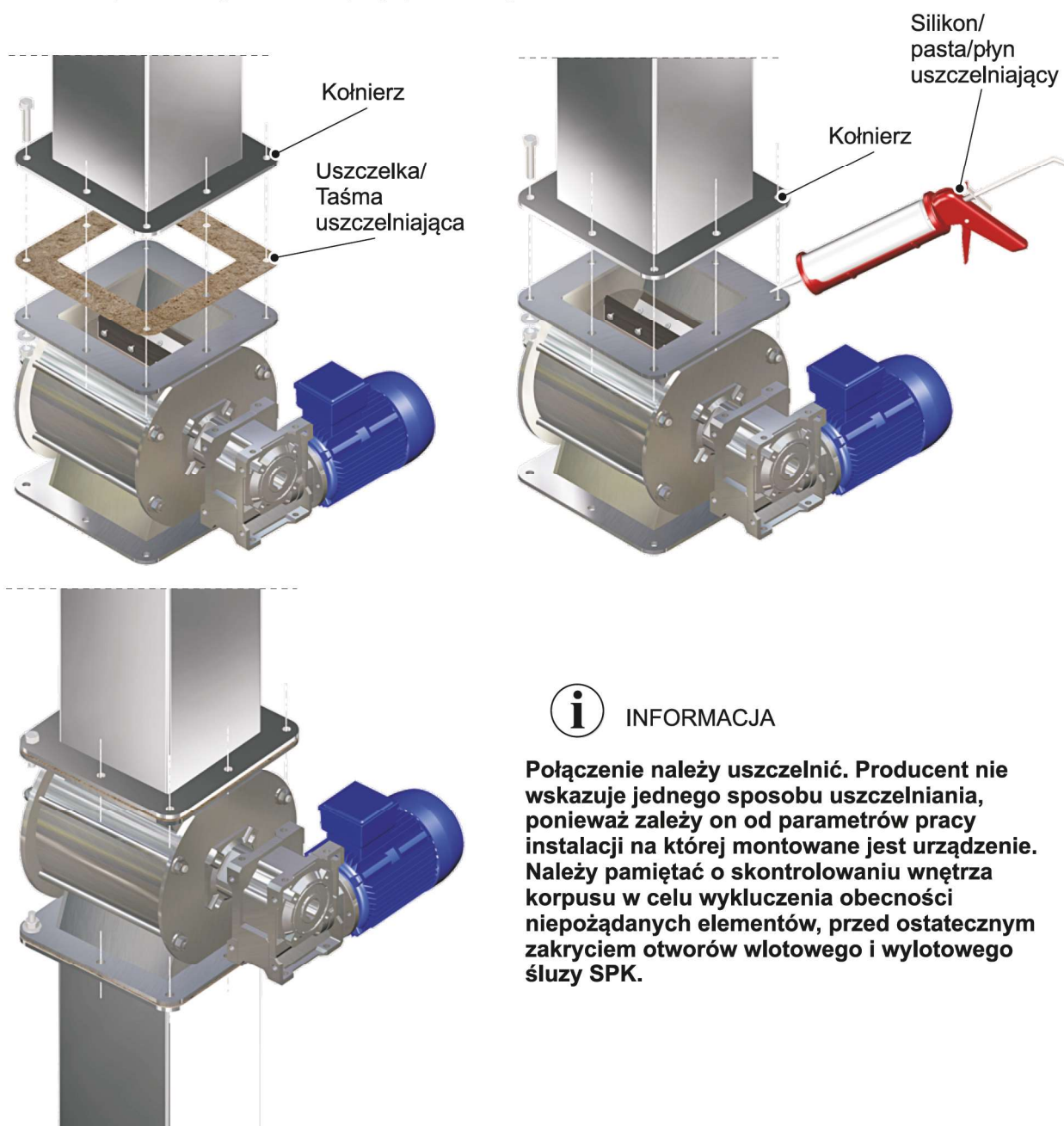
Wszelkie prace elektryczne mogą być wykonywane jedynie przez personel posiadający odpowiednie uprawnienia.

Prace montażowe mogą wykonywać jedynie osoby przeszkolone oraz (jeśli jest to wymagane) posiadające wymagane uprawnienia.

6.1 Wybrane zagadnienia dotyczące montażu



Rys.3 Dobór odpowiedniego kołnierza przyłączeniowego

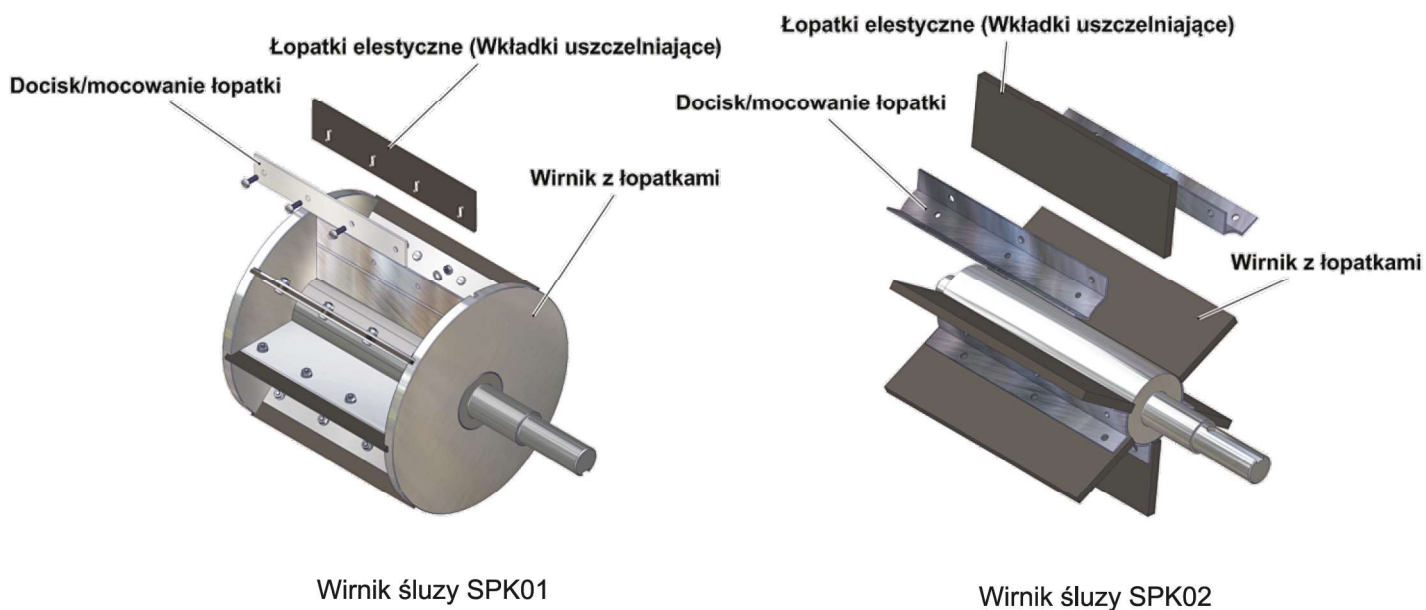


i INFORMACJA

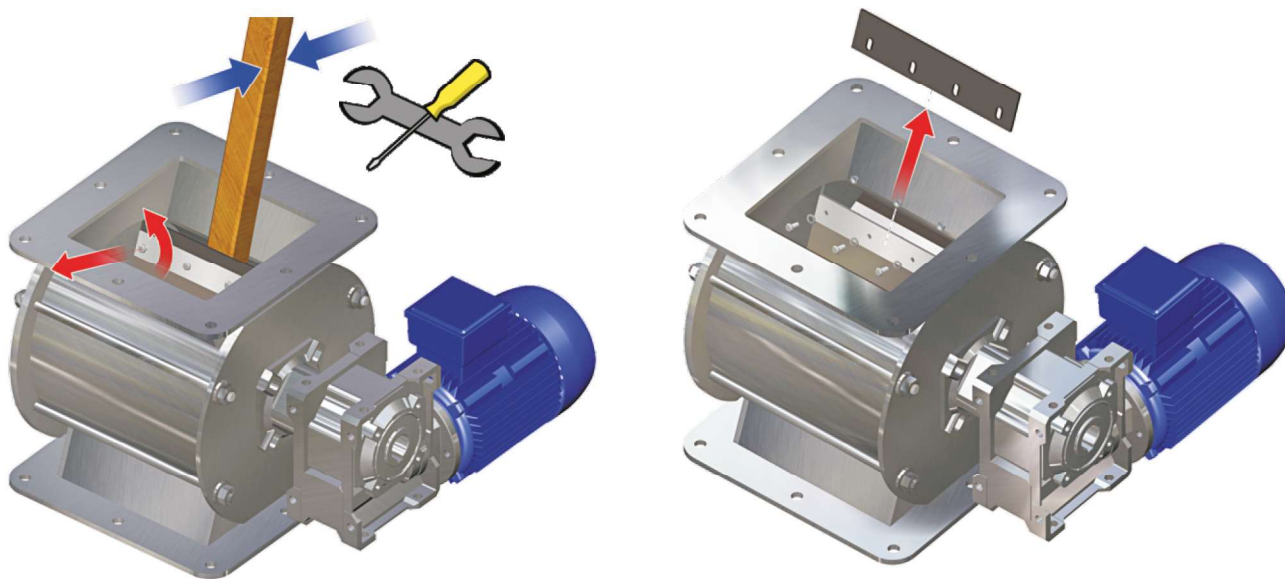
Połączenie należy uszczelnić. Producent nie wskazuje jednego sposobu uszczelniania, ponieważ zależy on od parametrów pracy instalacji na której montowane jest urządzenie. Należy pamiętać o skontrolowaniu wnętrza korpusu w celu wykluczenia obecności niepożądanych elementów, przed ostatecznym zakryciem otworów wlotowego i wylotowego śluzy SPK.

Rys.4 Przykładowy montaż, zamocowanie oraz uszczelnienie

6.2 Wymiana lub regulacja wkładek elastycznych łopatek wirnika

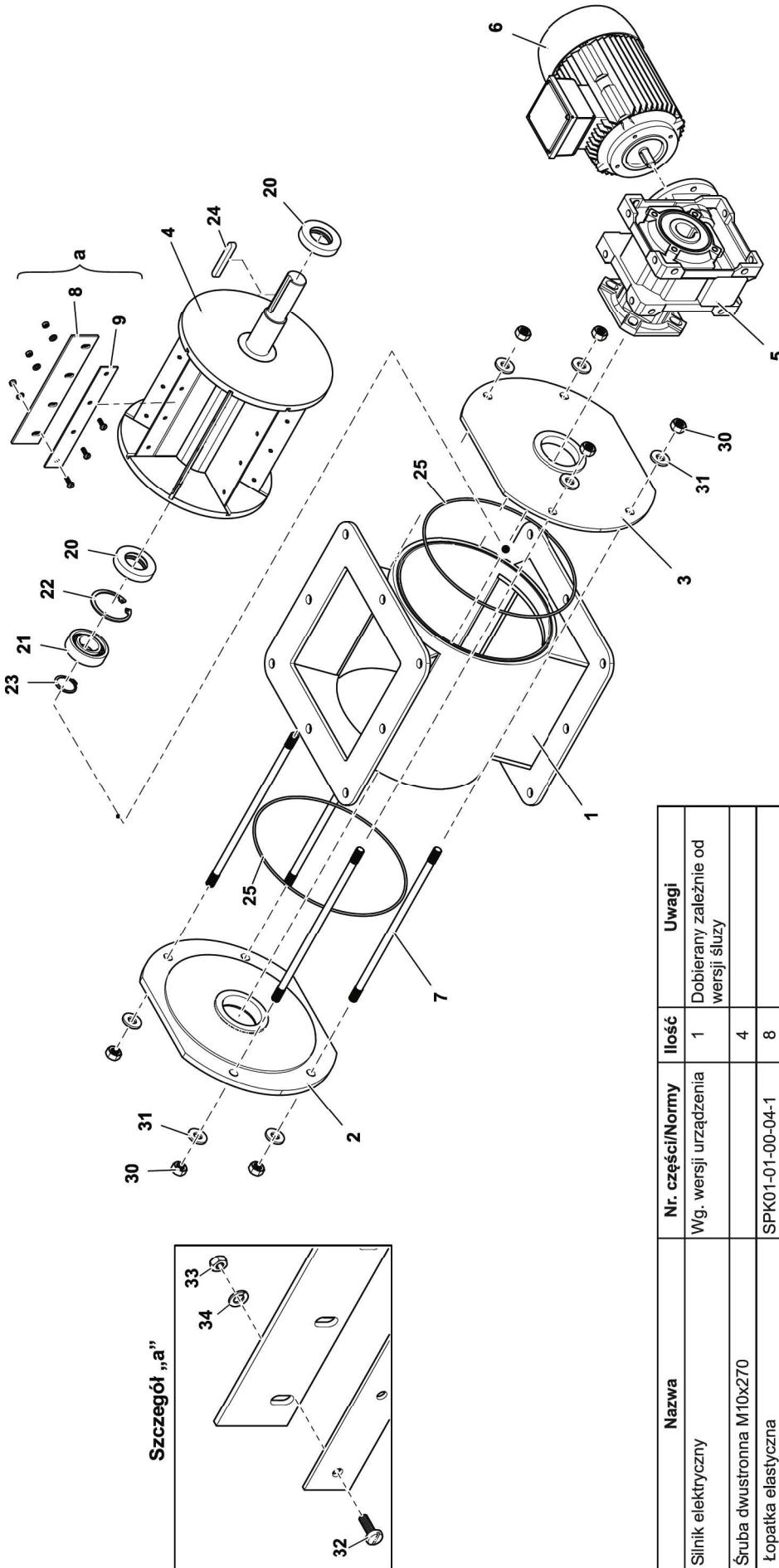


Rys.5 Wirnik śluzy SPK01 i SPK02



Rys.6 Demontaż łopat elastycznych (wkładek uszczelniających)

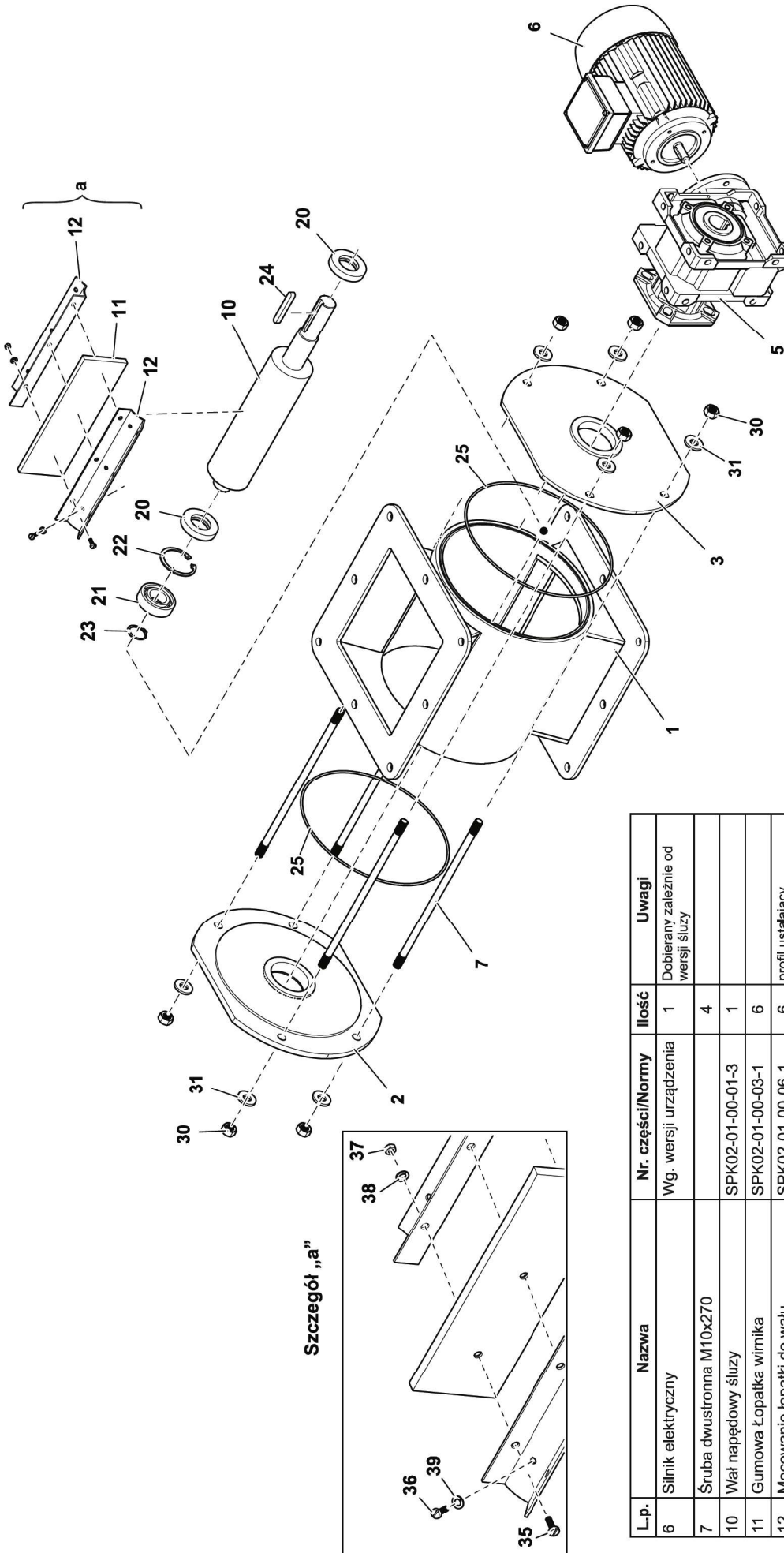
1. Zablokować wirnik, aby uniemożliwić jego obrót. Do blokady stosuj elementy stosunkowo miękkie (np. drewno) aby nie uszkodzić powierzchni wirnika/korpusu/wkładek elastycznych.
2. Kolejno odkręcić śruby mocujące wkładkę.
3. Zdjąć nakładkę (jeśli występuje) mocująco-ustalającą wkładki elastycznej.
4. Zależnie od typu urządzenia oraz stopnia zużycia wkładek elastycznych dokonać ich wymiany lub regulacji.



SEPARATOR KURZU SPK01
Wirnik zamknięty do artykułów sypkich

L-p.	Nazwa	Nr. części/Normy	Ilość	Uwagi
6	Silnik elektryczny	Wg. wersji urządzenia	1	Dobierany zależnie od wersji śluzy
7	Śruba dwustronna M10x270		4	
8	Łopatką elastyczną	SPK01-01-00-04-1	8	
9	Docisk łopatki elastycznej	SPK01-01-00-06-1	8	
20	Pierścień uszcz. - Simmering - 30x50x10	PN-72 M-86964	2	
21	Łożyisko 6205 2RS		1	
22	Pierścień osadozy W 50x2	DIN 472	1	
23	Pierścień osadozy Z 25 x 1.2	DIN 471	1	
24	Wpust przyrzątczynny A8 x 7 x 56	DIN 6885	1	
25	Pierścień uszcz. O-ring 200x2.65	ISO 3601-1	2	
30	Nakrętka sześciokątna M10	DIN 934	4	
31	Podkładka zwykła A11	DIN 125	4	
32	Śruba M4x12	DIN 85	32	
33	Nakrętka sześciokątna M4	DIN 934	32	
34	Podkładka zwykła A5	DIN 125	32	

L-p.	Nazwa	Nr. części/Normy	Ilość	Uwagi
1	Korpus kpl.	SPK01-02-00-00-1	1	
2	Końnicierz boczny śluzy (z obud. łożyska)	SPK01-02-01-00-1	1	Końnicierz kpl. spawany z obudową łożyska
3	Końnicierz boczny śluzy	SPK01-02-00-03-2	1	Końnicierz od strony motoreduktora
4	Wirnik kpl. spawany	SPK01-01-01-00-1	1	Wał wraz z tarczami i łopatkami stalowymi
5	Motoreduktor	Wg. wersji urządzenia	1	Dobierany zależnie od wersji śluzy



SEPARATOR KURZU SPK02
Wirnik otwarty elastyczny do artykułów mających tendencje do zbrylania się

L.p.	Nazwa	Nr. części/Normy	Ilość	Uwagi
1	Korpus kpl.	SPK01-02-00-00-1	1	
2	Kolierz boczny śluzы (z obud. łożyska)	SPK01-02-01-00-1	1	Kolierz kpl. spawany z obudową łożyska
3	Kolierz boczny śluzы	SPK01-02-00-03-2	1	Kolierz od strony motoreduktora
5	Motoreduktor	Wg. wersji urządzenia	1	Dobierany zależnie od wersji śluzы

L.p.	Nazwa	Nr. części/Normy	Ilość	Uwagi
6	Silnik elektryczny	Wg. wersji urządzenia	1	Dobierany zależnie od wersji śluzы
7	Śruba dwustronna M10x270		4	
10	Wał napędowy śluzы	SPK02-01-00-01-3	1	
11	Gumowa Łopatkа wirnika	SPK02-01-00-03-1	6	
12	Mocowanie łopatki do wału	SPK02-01-00-06-1	6	profil ustalający
20	Pierścien uszcz. - Simmering - 30x50x10	PN-72 M-86964	2	
21	Łożysko 6205 ZRS		1	
22	Pierścien osadczy W 50x2	DIN 472	1	
23	Pierścien osadczy Z 25 x 1,2	DIN 471	1	
24	Wpust przyrząmatyczny A8 x 7 x 56	DIN 6885	1	
25	Pierścien uszcz. O-ring 200x2.65	ISO 3601-1	2	
30	Nakrętka sześciokątna M10	DIN 934	4	
31	Podkładka zwykła A11	DIN 125	4	
36	Śruba M8x12	DIN 85	18	
39	Podkładka zwykła A8	DIN 125	18	

CZĘŚCI ZAMIENNE MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

Części zamienne oraz materiały eksploatacyjne do naszych urządzeń można zamówić kontaktując się z nami poprzez pocztę tradycyjną, elektroniczną, fax lub telefonicznie:



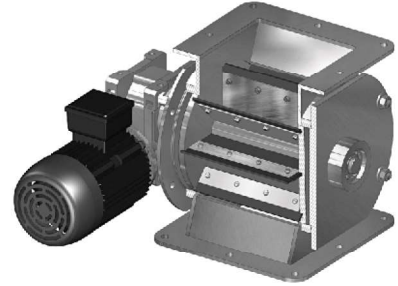
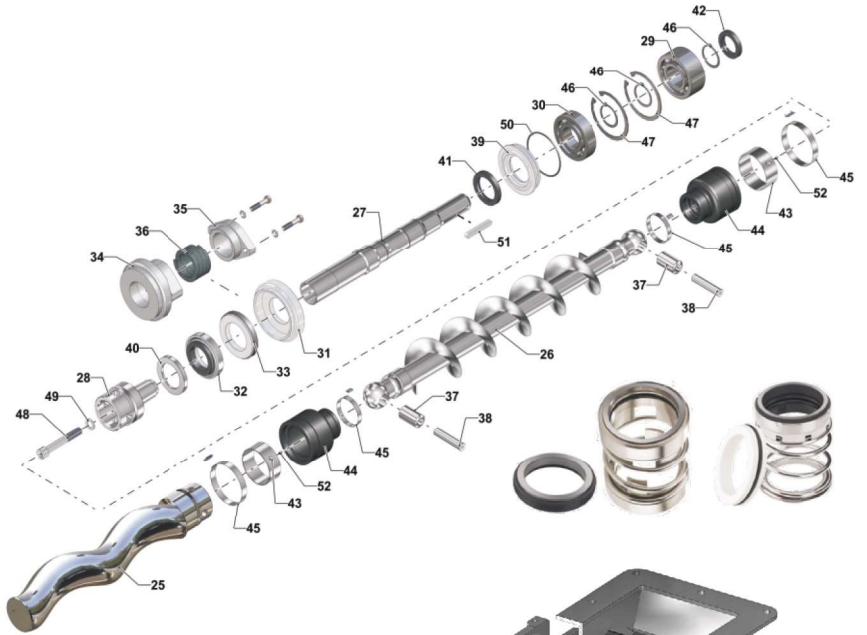
„KOMA” M.Kowalik, M.Bąk sp.j.

49-305 Brzeg ul. Starobrzeska 24

tel. +48 77 411 54 19

e-mail: biuro@koma-brzeg.pl

www.koma-brzeg.pl



NOTATKI

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ZAPOZNAJ SIĘ Z NASZĄ OFERTĄ NA
www.koma-brzeg.pl

mieszadło śmigłowe MMS



mieszadło śmigłowe
MWS-ASBVL2



mieszadło śmigłowe
MWP-ASBVL2



pompa z napędem
hydraulicznym 150PZMHP



pompa z napędem
hydraulicznym 3SFHP



rozdrabniacz łańcuchowy KCI



mieszadło śmigłowe
składane bezpodporowe MBP

śluzka kurzowa SPK01



pompa śmigłowa PS200



Wszystkie wykonane u nas urządzenia posiadają gwarancję oraz serwis. Zapewniamy również części zamienne, fachowe doradztwo oraz pomoc w przystosowaniu zakupionych u nas urządzeń do istniejących instalacji.

przeñośnik elastyczny PWE



szafka poboru próbek

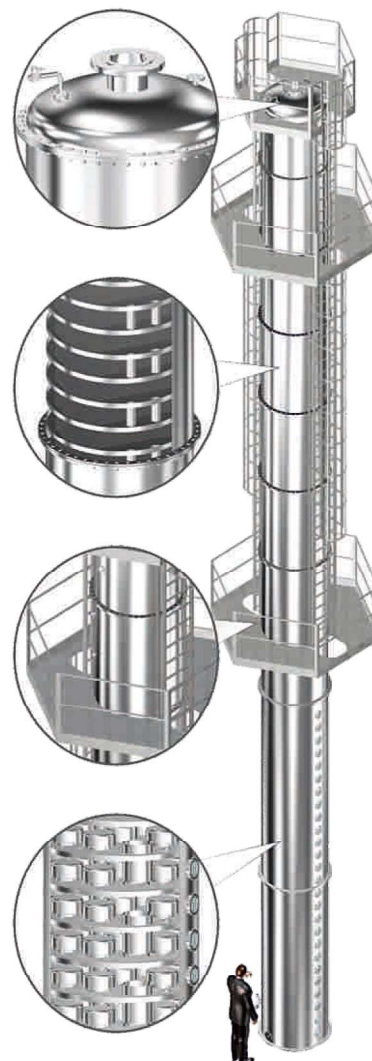


wyporowa pompa śrubowa HSP

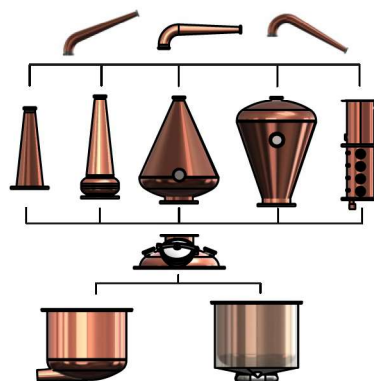
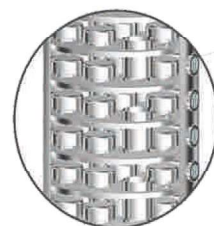
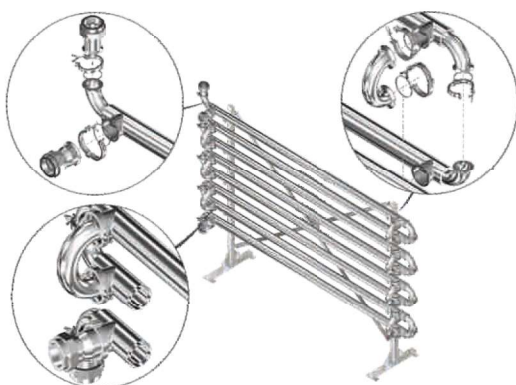
kolumna destylacyjna serii KD



wymienniki płaszczowo - rurowe



wymienniki wwz



przeziernik rurowy / latarka /

miedziane alembiki modułowe

Wykonujemy kolumny destylacyjne, wymienniki ciepła, zbiorniki, mieszalniki. Projektujemy systemy odwadniania i ratyfikacji, systemy wymiany ciepła, instalacje wyparne. Modernizujemy i remontujemy urządzenia destylacyjne. Projektujemy i wykonujemy systemy na indywidualne zamówienie. Oferujemy profesjonalną pomoc oraz doradztwo na każdym etapie procesu.

kolumna destylacyjna serii 400